J-ECO SUBLY NANO NS-60

NANODOT TECHNOLOGY

GIUGNO 2023

INCHIOSTRO DIGITALE PER STAMPA SUBLIMATICA TRANSFER & DIRETTA

INCHIOSTRO DIGITALE SUBLIAMTICO ECOLOGICO A BASE DI COLORANTI NANO DISPERSI

DESCRIZIONE PRODOTTO

La linea di inchiostri J-ECO SUBLY NANO NS-60 è appositamente sviluppata per essere impiegata su stampanti che utilizzano testine con tecnologia piezo. Gli inchiostri sono adatti per la stampa sia diretta sia transfer di tessuti sintetici in poliestere o misti-sintetici contenenti poliestere nella percentuale minima del 60%.
Sviluppati da J-Lab per offrire prestazioni di stampa di alta qualità, sono caratterizzati da colori vivaci, ottime proprietà di solidità e durata nel tempo. Grazie alla tecnologia Nanodot, questi inchiostri presentano un'eccellente fluidità e garantiscono la massima stampabilità su carte patinate. Esenti da Alkylphenoletoxylate (APE) come da normativa CE2003/53/CE.

SUPPORTI STAMPABILI E APPLICAZIONI

Stampa SUBLIMATICA TRANSFER e DIRETTA SU TESSUTO in poliestere, tessuti sintetici (come la lycra) per diverse applicazioni come: abbigliamento sportivo e da esterno, capi e accessori di moda, bandiere e striscioni, soft signage e tutti i substrati - legno, ceramica, vetro – che presentano un rivestimento in poliestere poliammidico

CONFEZIONI: 1 litro

SHELF LIFE: 15 mesi, ad eccezione di 102B BLUE, 400K BLACK: 12 mesi

ISTRUZIONI PER L'USO E LO STOCCAGGIO

- **STAMPA TRANSFER:** la carta stampata deve essere trasferita a caldo, tramite calandra o pressa, ad una temperatura tra 200-210°C per un tempo variabile di 30- 60 secondi.
- **STAMPA DIRETTA:** questa applicazione richiede una stampa "diretta" sul tessuto, seguita da asciugatura e fissaggio del colore (tramite pressa a calore o calandra) ad una temperatura compresa tra 190-210°C per un tempo variabile di 30-60 secondi. Con il processo di fissaggio a calore, la stampa diretta consente di ottenere una migliore penetrazione dell'inchiostro.
- Per applicazioni su materiali differenti dal poliestere, le temperature di trasferimento o termofissaggio variano in base alle caratteristiche chimico-fisico del substrato da stampare.
- Si consiglia di tenere il prodotto lontano da fonti di luce e calore ad una temperatura inferiore a 25°C.

COLORI DISPONIBILI E SOLIDITA'

		Solidità alla luce (EN ISO 105B02)	Solidità al lavaggio (EN ISO 105C02)	Solidità al sudore alcalino (EN ISO 105E04)
100C	CYAN	5/6	4/5	4/5
102B	BLUE	5/6	4/5	5
105CT	TURQUOISE	7	5	5
200M	MAGENTA	6/7	4/5	5
203O	ORANGE	5/6	4/5	4/5
300Y	YELLOW	6/7	4/5	4/5
400K	BLACK	6	4/5	5
405AK	ABSOLUTE BLACK	5/6	4/5	4/5
250FP	FLUO PINK	5/6	5	4/5
350YP	FLUO YELLOW	3/4	4/5	4/5

Importante: raccomandiamo di effettuare sempre prove di stampa e asciugatura sul supporto da stampare per poter stabilire le condizioni operative e i risultati che si desiderano ottenere. Suggeriamo di agitare bene il prodotto prima dell'uso e di seguire le indicazioni riportate sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza allegata.
Ricordiamo inoltre che i risultati dell'inchiostro possono variare in base al tipo di stampante e di substrato utilizzati nelle applicazioni finali.

Note: le informazioni contenute in questa scheda si basano sulla nostra attuale esperienza e conoscenza. Considerando i numerosi fattori che possono condizionare i risultati ottenuti nell'applicazione finale, il brand J-Teck3 non si assume alcuna responsabilità per un utilizzo improprio dell'inchiostro. Le informazioni contenute in questa scheda sono di natura generale e ritenute corrette al tempo della loro pubblicazione.
Non verrà accettata alcuna responsabilità per perdite o danni subiti da parti terze in seguito alle informazioni contenute in questo documento.

DOVER INDUSTRIES ITALY S.R.L. – Via Bancora e Rimoldi, 47 – 22070 Guanzate (CO), Italy - Tel. +39 031 2074400 - info@j-k-group.com